

記載内容の訂正とお詫び（正誤表）

2023年8月30日に発行しました【AICNetwork136号 検査表システム Ver.6 特集】において、掲載内容に一部誤りがございました。

謹んでお詫び申し上げますとともに、訂正箇所3点を下記の通りご案内致します。

【訂正箇所】9ページ 幾何公差の取得方法

- 誤1（本文4行目） 取得方法に「寸法値と公差下限に取得」が追加されました。
- 正1（本文4行目） 取得方法に「寸法値と公差上限に取得」が追加されました。

● 誤2（画像）

寸法値と公差下限に取得

| 有効 | 番号 | イメージ | 接頭 | 記号 | 寸法値 | 公差下限 | 公差上限 | 個数 | 種類 |
|----|----|-----------|----|----|--------|--------|--------|----|------|
| 5 | 5 | 16±0.05 | | | 16.000 | -0.050 | +0.050 | 1 | 長さ寸法 |
| 6 | 6 | ⌀0.04 A B | ⌀ | ⌀ | 0.040 | -0.040 | | 1 | 位置度 |
| 7 | 7 | 60.5 | | | 60.500 | -0.150 | +0.150 | 1 | 平行寸法 |

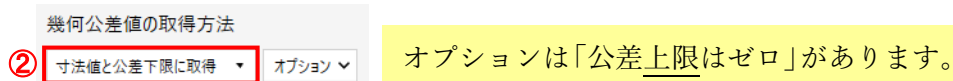
● 正2（画像）

寸法値と公差上限に取得

| 有効 | 番号 | イメージ | 接頭 | 記号 | 寸法値 | 公差下限 | 公差上限 | 個数 | 種類 |
|----|----|-----------|----|----|--------|--------|--------|----|------|
| 5 | 5 | 16±0.05 | | | 16.000 | -0.050 | +0.050 | 1 | 長さ寸法 |
| 6 | 6 | ⌀0.04 A B | ⌀ | ⌀ | 0.040 | | +0.040 | 1 | 位置度 |
| 7 | 7 | 60.5 | | | 60.500 | -0.150 | +0.150 | 1 | 平行寸法 |

● 誤3（操作方法） <寸法値と公差下限に取得>

- ② 「幾何公差値の取得方法」より「寸法値と公差下限に取得」を選択します。



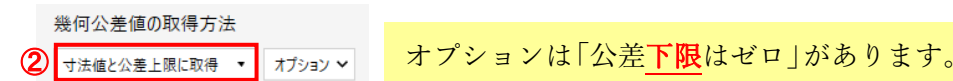
- ③ 「寸法取得」で幾何公差を取得します。

検査表システム

| 有効 | 番号 | イメージ | 接頭 | 記号 | 寸法値 | 公差下限 | 公差上限 | 個数 | 種類 |
|----|----|-----------|----|----|-------|--------|------|----|-----|
| 1 | 1 | ⌀0.04 A B | ⌀ | ⌀ | 0.040 | -0.040 | | 1 | 位置度 |

● 正3（操作方法） <寸法値と公差上限に取得>

- ② 「幾何公差値の取得方法」より「寸法値と公差上限に取得」を選択します。



- ③ 「寸法取得」で幾何公差を取得します。

検査表システム

| 有効 | 番号 | イメージ | 接頭 | 記号 | 寸法値 | 公差下限 | 公差上限 | 個数 | 種類 |
|----|----|-----------|----|----|-------|------|--------|----|-----|
| 1 | 1 | ⌀0.04 A B | ⌀ | ⌀ | 0.040 | | +0.040 | 1 | 位置度 |

以上